

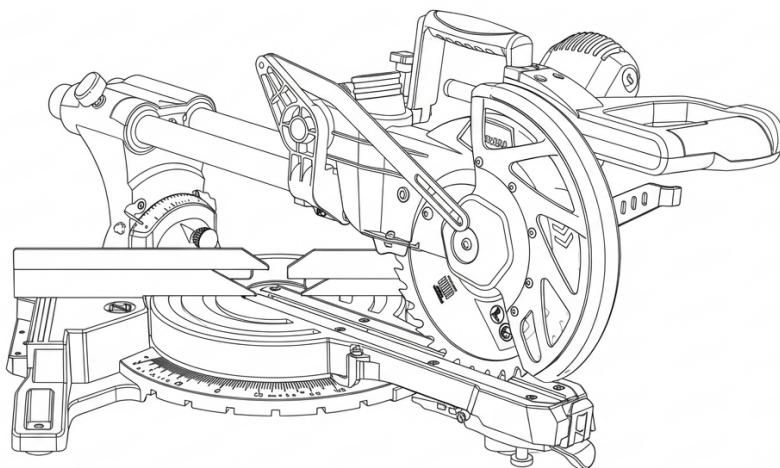
Manual de Instruções Original

SERRA DE ESQUADRIA DUPLA INCLINAÇÃO – SEM-2115-DT



Artigo: SEM2115DT0A1 / SEM2115DT0A2

O produto foi desenvolvido para ambas as voltagens: 127 V ou 220 V ~ 50/60 Hz.
Verifique a voltagem antes de conectá-lo à tomada de energia elétrica.



The English version of this manual is available on our website.
La versión en español de este manual está disponible en nuestro sitio web.

ANCORA TOOLS

UTILIZAÇÃO ADEQUADA

A Serra de Esquadria de 210 mm (8") é uma ferramenta essencial, especialmente em marcenaria e construção civil, projetada para realizar cortes precisos, retos e, principalmente, angulares em madeiras.

A utilização correta do equipamento é essencial para o desempenho seguro e eficiente, conforme especificado neste manual.

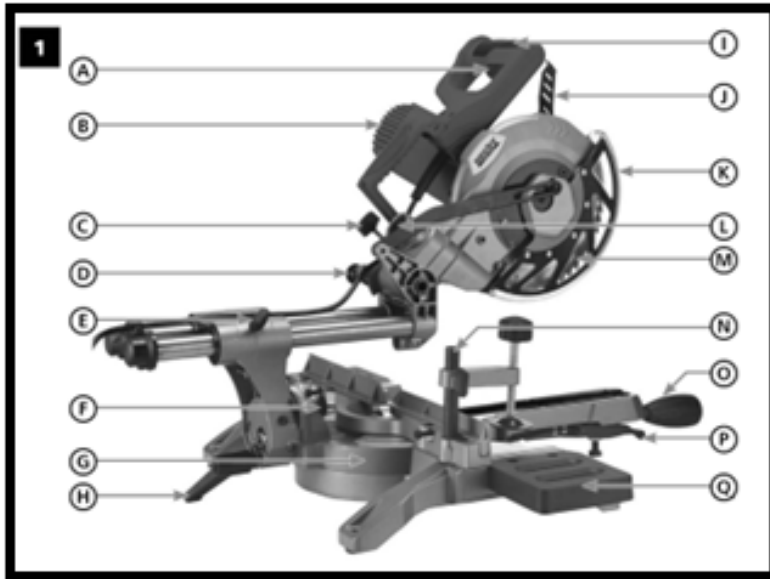
Itens inclusos:

- 1 Serra de Esquadria Dupla Inclinação
- 2 Extensões da Mesa
- 2 Chaves
- 1 Coletor de Pó
- 1 Grampo de Fixação
- 1 Disco de Serra 48D
- 1 Esquadro para Aferição dos Ângulos
- 1 Manual de Instruções

SERRA DE ESQUADRIA DUPLA INCLINAÇÃO – SEM-2115-DT



IDENTIFICAÇÃO



- A. Gatilho
- B. Cabeçote da máquina
- C. Parafuso de ajuste – regulação da profundidade da fenda
- D. Mecanismo lateral do botão de travamento
- E. Parafuso de bloqueio do mecanismo deslizante
- F. Pino de travamento do ângulo de inclinação
- G. Mesa giratória
- H. Parafuso de travamento do ângulo de inclinação
- I. Empunhadura
- J. Alavanca de liberação da proteção da lâmina
- K. Proteção móvel da lâmina
- L. Saída para extração de pó
- M. Lâmina de serra
- N. Grampo
- O. Botão de travamento da mesa giratória
- P. Trava da mesa giratória
- Q. Extensão lateral

ESPECIFICAÇÕES

CÓDIGO	SEM2115DT0A1	SEM2115DT0A2
Tensão	127V	220V
Frequência	50/60 Hz	50/60 Hz
Potência	1.500 W	1.500 W
Velocidade (sem carga)	4.900 rpm	4.900 rpm
Dimensões da lâmina	210 x 30 mm 48 D	210 x 30 mm 48 D

CAPACIDADE DE CORTE

Altura (mm)	Largura (mm)	Ângulo	Lado
62	310	0° x 90°	Esquerdo
36	310	0° x 45°	Esquerdo
62	215	45° x 90°	Esquerdo
36	215	45° x 45°	Esquerdo
20	310	0° x 45°	Direito
20	215	45° x 45°	Direito

SEGURANÇA

ATENÇÃO!

Leia atentamente todas as instruções antes de utilizar o equipamento. O não cumprimento das orientações abaixo pode causar choque elétrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

- Certifique-se de que a ferramenta esteja desligada antes de conectá-la à fonte de energia. O acionamento acidental pode causar acidentes.
- Utilize somente plugues compatíveis com as tomadas. Não modifique o plugue.
- Não puxe o cabo para desligar a ferramenta.
- Ao usar a ferramenta ao ar livre, utilize extensões específicas para uso externo.
- Evite roupas largas, acessórios ou cabelos soltos, pois podem ser puxados por partes móveis.
- Certifique-se de que a tensão da rede elétrica corresponde à indicada na ferramenta.
- Em caso de funcionamento anormal (ruídos, odores, superaquecimento), desligue a ferramenta imediatamente.
- Utilize apenas acessórios originais ou compatíveis recomendados pelo fabricante.
- Não permita o uso da ferramenta por pessoas não capacitadas.
- Ferramentas elétricas devem ser mantidas fora do alcance de crianças.

- Não exponha o equipamento à água ou chuva.
- Não subestime os riscos apenas por já estar acostumado à ferramenta. A confiança excessiva pode causar acidentes graves.

MANUTENÇÃO

Para garantir o desempenho e a durabilidade das suas ferramentas, é recomendável realizar manutenções periódicas.

Uso frequente/intensivo: manutenção recomendada entre 3 e 6 meses.

Uso moderado/ocasional: manutenção recomendada entre 6 e 12 meses.

- **Lubrificação:** aplicação e renovação de lubrificantes adequados para engrenagens, eixos e rolamentos.
- **Inspeção mecânica:** verificação e limpeza das engrenagens, eixos, rolamentos, carcaças e demais componentes mecânicos.
- **Inspeção elétrica:** Verificar as condições do motor e do cabo de alimentação a fim de assegurar o correto funcionamento da ferramenta.
- **Testes funcionais:** verificação da operação mecânica e elétrica da ferramenta para assegurar o desempenho esperado.

LIMPEZA

- Remova regularmente **poeira e resíduos** das entradas e saídas de ar da ferramenta.
- Mantenha os **cabos limpos, secos e livres de óleo ou graxa** para evitar danos e riscos elétricos.
- Utilize **apenas sabão neutro e pano úmido** para limpeza da ferramenta.

Atenção: evite o uso de **agentes químicos agressivos** ou **solventes** que possam danificar componentes plásticos e partes isolantes da ferramenta.

» Nunca utilize **solventes inflamáveis ou combustíveis** próximos às ferramentas, para evitar risco de incêndio ou explosão.

MEIO AMBIENTE

- A máquina é acondicionada em embalagem protetora para evitar danos durante o transporte.
- A maioria dos materiais da embalagem é reciclável.
- Descarte os materiais de embalagem em locais apropriados para reciclagem.



Advertências

O uso da ferramenta oferece riscos. Utilize sempre EPIs, luvas adequadas e mantenha-a fora do alcance de crianças e animais.

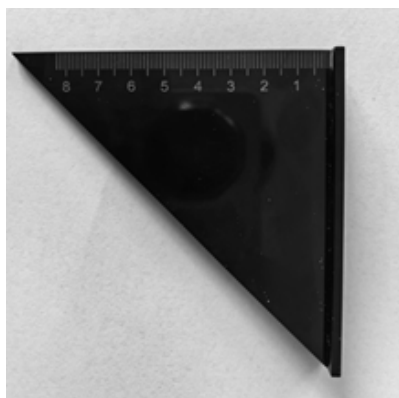
PROCEDIMENTO OBRIGATÓRIO DE AFERIÇÃO

NOTA: a realização deste procedimento é indispensável para assegurar a precisão dos cortes e angulação correta.

Sua serra foi ajustada com precisão na fábrica. Antes de utilizá-la, verifique se a ferramenta está com o esquadro correto, aferindo os ângulos de corte e garantindo que não houve deslocamentos durante o transporte, manuseio ou qualquer outro motivo.

A ferramenta acompanha um esquadro para aferição dos ângulos. Caso haja alguma divergência, siga os passos abaixo para ajustá-la com precisão.

Para mais detalhes sobre o procedimento de aferição, acesse o QR Code e assista ao vídeo explicativo com o passo a passo.



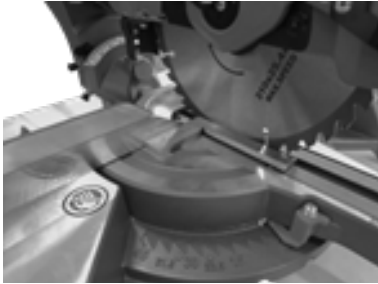
Para mais detalhes sobre o procedimento de aferição, acesse o QR Code e assista ao vídeo explicativo com o passo a passo.

AFERIÇÃO / CALIBRAÇÃO DA SERRA DE ESQUADRIA

O ângulo correto entre a lâmina de serra, a guia fixa e a mesa é de 90°.

Guia fixa X Lâmina de serra - 90° Horizontal

ATENÇÃO: esse procedimento inicial é a referência para todas as aferições/calibrações seguintes. Caso não seja realizado corretamente, os demais ângulos ficarão fora de esquadro.

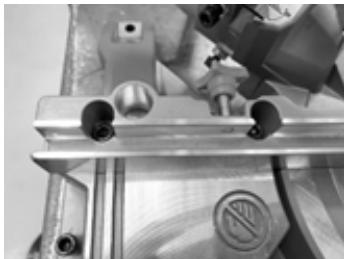


Utilize o esquadro fornecido para verificar se o ângulo entre a guia fixa e a lâmina estão em 90° (horizontal).

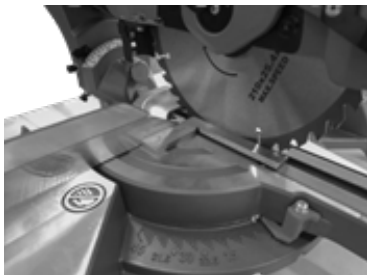
NOTA: não posicione o esquadro sobre a Widea de corte da lâmina, pois isso poderá comprometer a aferição.

Caso o ângulo não esteja ajustado em 90°, siga os próximos passos para realizar a calibração:

- Afrouxe os quatro parafusos Allen de fixação, localizados na parte traseira da guia, que prendem a guia à mesa



- Com o auxílio do esquadro, mova a guia fixa até encontrar o ângulo de 90°, conforme a foto abaixo:

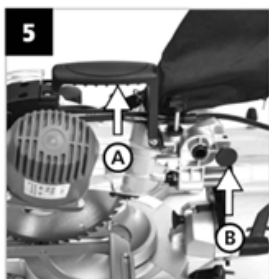


- Reaperte os parafusos da guia. Assim, a calibração entre a guia e a lâmina estará finalizada.

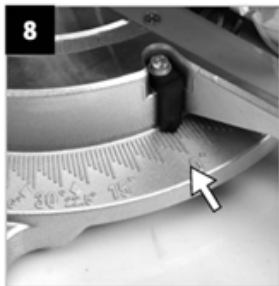
Mesa X Lâmina de serra – 90° Vertical



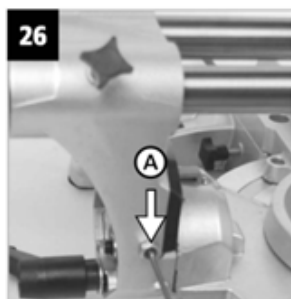
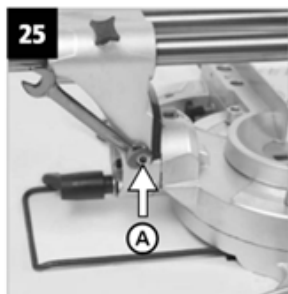
Caso o ângulo não esteja ajustado em 90°, siga os próximos passos para realizar a calibração:



1. Abaixee o cabeçote da máquina e fixe-o com o pino de travamento (fig. 5B).



2. Prenda a mesa giratória na posição 0° (fig. 8).
3. Afrouxe o botão de travamento do cabeçote e mova-o até que a lâmina atinja um ângulo de 90° (0°).
4. Afrouxe a porca de travamento (fig. 25A) no parafuso de ajuste (fig. 26A) e gire o parafuso para dentro ou para fora até obter o ângulo de 90°.
Aperte novamente a porca de travamento.



5. Aperte o botão de travamento.
6. Afrouxe o parafuso e ajuste o ponteiro para que indique 0°.
Aperte o parafuso.

ÂNGULO DE INCLINAÇÃO

- Mesa x Lâmina de serra - 45° vertical (direita/esquerda)

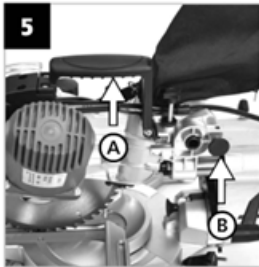
AVISO: ao ajustar o ângulo de inclinação, remova a guia deslizante superior.

Há risco de danos graves à máquina ou ferimentos.

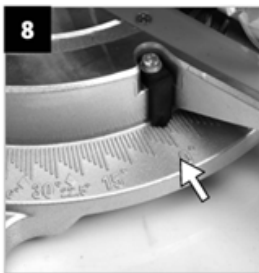
Sempre ajuste a guia deslizante somente com a máquina desligada e desconectada da rede elétrica.

O ângulo máximo de inclinação é 45°.

Passos para ajuste:



1. Abaixar o cabeçote da máquina e fixar-o com o pino de travamento (fig. 5B).



2. Prender a mesa giratória na posição 0° (fig. 8).
3. Afrouxar o botão de travamento e girar o cabeçote até o ângulo máximo de inclinação.
4. Verificar o ângulo de inclinação utilizando a escala. Não tocar nas pontas dos dentes da lâmina com o esquadro. Se o ângulo não medir 45°, ajustar conforme indicado:
5. Afrouxar a porca de travamento no parafuso de ajuste (fig. 27) e girar o parafuso para dentro ou para fora até obter o ângulo de 45°.



6. Apertar novamente a porca de travamento.

Após a aferição e os ajustes dos ângulos, a ferramenta estará pronta para uso.

INSTRUÇÕES DE USO

ANTES DE COLOCAR A MÁQUINA EM OPERAÇÃO

⚠ **AVISO!**

Antes de qualquer trabalho de manutenção e limpeza, desligue o dispositivo e retire o plugue da tomada.

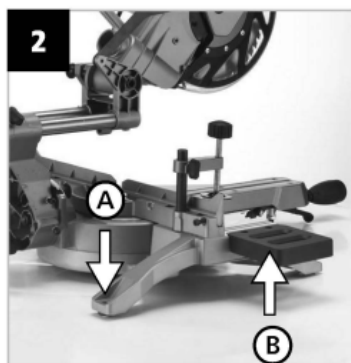
- Todas as tampas e dispositivos de segurança devem estar devidamente instalados antes de ligar a máquina.
- A lâmina da serra deve girar livremente.
- Ao trabalhar com madeira já processada, verifique se não há pregos ou parafusos, entre outros materiais.
- Antes de acionar o gatilho, certifique-se de que a lâmina da serra está corretamente instalada e que as partes móveis da máquina funcionam suavemente.

MONTAGEM

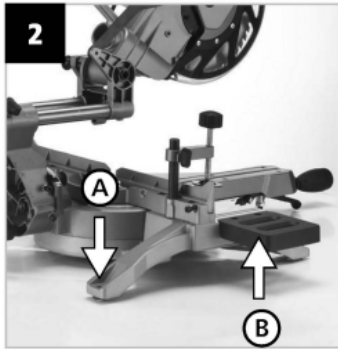
FIXAÇÃO NA BANCADA

A base da serra possui furos para facilitar a fixação na bancada.

Prenda a serra em uma bancada ou mesa de trabalho nivelada e horizontal utilizando parafusos (não fornecidos) através dos furos de fixação na base da serra (fig. 2A).

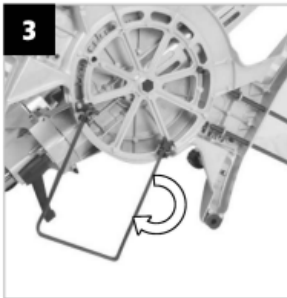


⚠ **CUIDADO:** certifique-se de que a superfície de montagem não esteja empenada, pois uma superfície irregular pode causar travamentos e cortes imprecisos.



EXTENSÃO LATERAL

Fixe a extensão lateral nos furos localizados nas laterais da base (fig. 2B).



⚠ **CUIDADO:** quando a serra não estiver fixada à bancada, o estabilizador deve ser ajustado na posição traseira (fig. 3) – se equipado.

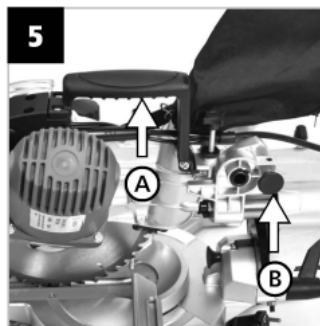
AJUSTE



PINO DE TRAVAMENTO

Sua serra possui um pino de travamento para facilitar o transporte.

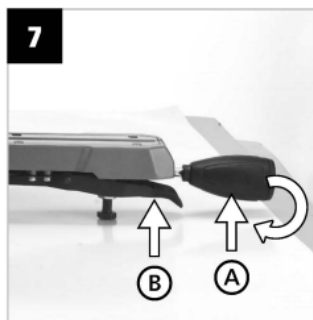
Para destravar o cabeçote, puxe o pino e levante o braço da serra para a posição vertical (fig. 6).



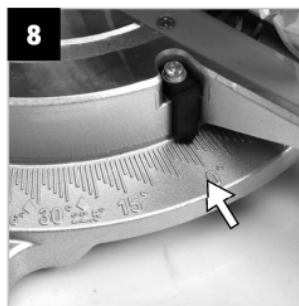
Para evitar o movimento deslizante do cabeçote durante o transporte, trave o pino de bloqueio do deslizamento conforme mostrado na (fig. 5B).

AJUSTANDO A SERRA

1. Pressionando levemente para baixo (fig. 5A) o cabeçote da máquina, puxe o pino de travamento (fig. 5B) para fora do suporte do motor para desengatar a serra da posição inferior de trabalho.
2. Para ajustar a mesa giratória, desaperte o botão de travamento (fig. 7A) algumas voltas e pressione a trava (fig. 7B) para destravar a mesa giratória.



3. A mesa giratória possui posições de travamento em 0°- 45° (fig. 8).



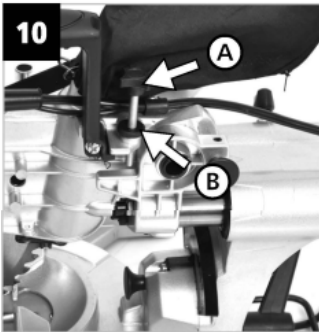
4. Depois que a trava estiver engatada, você deve apertar a alça de travamento para fixar a mesa na posição (fig. 7A).

5. Afrouxando o parafuso de travamento (fig. 9A), o cabeçote da máquina pode ser inclinado para a esquerda até 45°.



REGULAGEM DA PROFUNDIDADE DA FENDA

A máquina pode ser utilizada para fazer fendas transversais ou inclinadas nas peças de trabalho.



1. Desaperte a porca de travamento (fig. 10B) no parafuso de ajuste (fig. 10A).

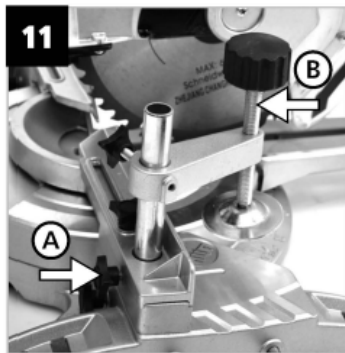
2. Gire o parafuso para dentro ou para fora para ajustar a profundidade da fenda.

3. Aperte a porca de travamento (fig. 10B).

INSTALAÇÃO E AJUSTE DO GRAMPO

1. O grampo pode ser instalado tanto no lado esquerdo quanto no lado direito da máquina.

2. Desaperte o parafuso de travamento (fig. 11A) – se equipado.



3. Coloque o grampo em um dos furos de montagem na base da máquina.
4. Aperte o parafuso de travamento.
5. Desrosqueie o grampo o suficiente para posicionar a peça de trabalho.
6. Aperte o grampo (fig. 11 B) para que a peça fique firmemente presa entre o grampo e a mesa.

EXTRAÇÃO DE PÓ

A saída de extração de pó, juntamente com um aspirador externo, cuida da remoção do pó da superfície de trabalho.

1. Se necessário, conecte um adaptador à conexão.
2. Conecte um aspirador à máquina para obter melhor eficiência na extração do pó.

Se você quiser usar o saco coletor de pó:



1. Encaixe o saco coletor na conexão.
2. Esvazie o saco coletor regularmente para garantir uma extração de pó ideal.

OPERAÇÃO

⚠ CUIDADO: antes de começar a cortar, prenda sua serra de esquadria em uma bancada.

Nunca opere sua serra de esquadria no chão ou agachado.

Ignorar este aviso pode resultar em ferimentos graves.

⚠ CUIDADO: ao fixar a peça de trabalho com um grampo, prenda-a somente em um dos lados da lâmina. O lado oposto deve permanecer livre para impedir o travamento da lâmina durante a operação. Se a lâmina prender na peça, o motor pode parar ou a peça pode ser lançada para trás, causando um acidente e ferimentos graves.

- Mantenha a peça pressionada contra a mesa e o guia.
- Certifique-se de que a lâmina atingiu a velocidade máxima antes de tocar na peça.
- Abaixe o cabeçote com força uniforme para permitir que a lâmina corte a peça e entre na fenda da mesa.
- Não exerça pressão sobre a lâmina. Deixe a máquina ter tempo suficiente para cortar a peça.
- Ao trabalhar com peças longas, use um suporte adicional (mesa, cavalete etc.) para evitar que a máquina tombe.

A máquina conta com uma mola de retorno que faz o cabeçote da máquina subir automaticamente ao final do corte.

Não solte a alça assim que o corte terminar; segure o cabeçote e permita que ele suba lentamente.

LIGAR E DESLIGAR

⚠ AVISO: antes de ligar, sempre verifique se as guias não podem entrar em contato com a lâmina circular.

A distância das guias em relação à lâmina não deve ser superior a 8 mm.

Há risco de danos graves à máquina ou ferimentos. Ajuste as guias **SOMENTE** com a máquina desligada e desconectada da energia.



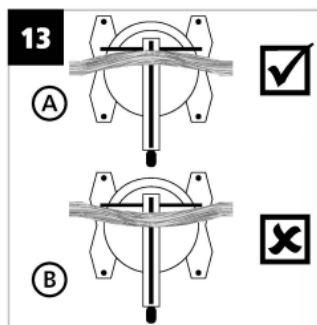
- A serra é ligada/desligada pressionando ou soltando o gatilho.
- Segure a serra firmemente pela empunhadura, pressione a trava de segurança e o gatilho (fig. 12).

- Aguarde até que a lâmina atinja a velocidade máxima.
- Para desligar a ferramenta, solte o gatilho.

CORTANDO MATERIAL EMPENADO

- Coloque a peça plana sobre a mesa de esquadria com uma borda firmemente contra o guia.
- Se a peça estiver empenada, coloque o lado convexo (fig. 13A) contra o guia.

- Se o material empenado for posicionado do lado errado, ele prenderá a lâmina próximo à conclusão do corte.



⚠ **CUIDADO:** para evitar travamentos e ferimentos graves, nunca posicione a borda côncava (fig. 13B) do material empenado contra o guia.

CORTE TRANSVERSAL

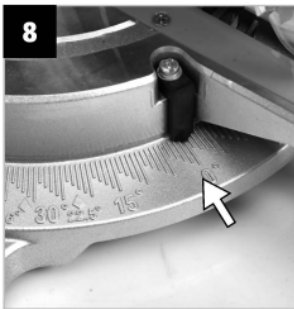
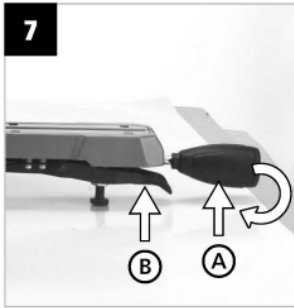
Um corte transversal (fig. 14) é um corte feito atravessando as fibras da madeira.



Um corte transversal de 90° é feito com a mesa de esquadria ajustada em 0°. Os cortes em ângulo são feitos com a mesa ajustada em um ângulo diferente de 0°.

PARA FAZER UM CORTE EM ÂNGULO COM SUA SERRA DE ESQUADRIA

1. Puxe o pino de travamento e levante totalmente o braço da serra.
2. Desaperte o parafuso de travamento da mesa de esquadria (fig. 7A).



3. Gire a mesa até que o ponteiro se alinhe com zero na escala de esquadria (fig. 8).

4. Trave a mesa girando o parafuso de travamento no sentido horário.

⚠ **CUIDADO:** você pode localizar rapidamente 0°- 45° à esquerda ou à direita liberando a placa de travamento enquanto gira o braço de controle.

A placa de travamento se encaixará em uma das posições de parada positiva na base da mesa de esquadria.



5. Coloque a peça plana sobre a mesa com uma borda firmemente contra o guia.

6. Alinhe a linha de corte da peça com a lâmina da serra.

7. Pressione o interruptor do laser para ligá-lo (fig. 15).

8. Sempre que possível, use o grampo para fixar a peça.

⚠ **CUIDADO:** para evitar ferimentos graves, mantenha as mãos fora da zona marcada como “mantenha as mãos afastadas”.

Nunca corte sem apoiar a peça contra o guia (corte livre).

A lâmina pode travar na peça se ela escorregar ou torcer.

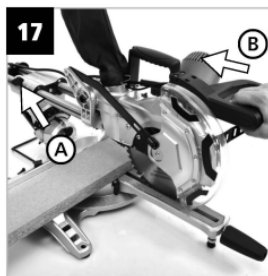


9. Antes de ligar a serra, faça um teste sem corte para garantir que não ocorrerão problemas. Segure firmemente a empunhadura da serra e pressione o gatilho. Aguarde alguns segundos para que a lâmina atinja a velocidade máxima.
10. Destrave a alavanca de liberação (fig. 16) da proteção inferior e então abaixe lentamente a lâmina através da peça.

CORTE DESLIZANTE

Ao cortar peças grandes com o movimento deslizante, a peça deve ser posicionada firmemente contra o guia e presa com o grampo.

1. Desaperte o botão de travamento (fig. 17A).



2. Prenda a peça no grampo.
3. Segure firmemente a alça da serra.
4. Deslize o cabeçote de corte para perto e, em seguida, pressione o gatilho. Realize o corte afastando a serra de você (fig. 17B).

⚠ CUIDADO: nunca aplique força excessiva na alça da serra para a direita ou esquerda, pois isso desalinha o cabeçote e resulta em um corte impreciso.

CORTE EM ÂNGULO

Um corte em ângulo (fig. 18) é feito cortando através das fibras da peça com a lâmina inclinada em relação ao guia e à serra de esquadria.



O corte em ângulo é realizado com a mesa de esquadria ajustada na posição zero e a lâmina ajustada entre 0° e 45°.

⚠ AVISO: ao ajustar o ângulo de inclinação, remova a guia deslizante.

Sempre ajuste a guia deslizante somente com a máquina desligada e desconectada da rede elétrica.

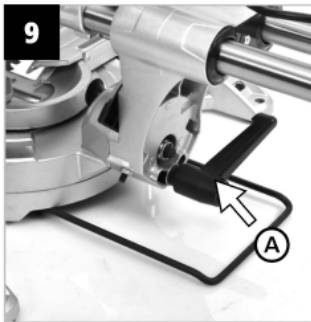
PARA FAZER UM CORTE EM ÂNGULO COM SUA SERRA DE ESQUADRIA

1. Puxe o pino de travamento e levante totalmente o cabeçote da serra.
2. Desaperte o parafuso de travamento da mesa de esquadria.
3. Gire a mesa até que o ponteiro se alinhe com zero na escala de esquadria.
4. Trave a mesa girando o parafuso de travamento no sentido horário.

⚠ CUIDADO: para evitar ferimentos graves, sempre aperte bem o parafuso de travamento da mesa antes de cortar.

Se não estiver bem apertado, o braço de controle e a mesa podem se mover durante o corte.

5. Desaperte o parafuso de travamento do ângulo (fig. 9A) e mova o cabeçote da serra para a esquerda até o ângulo desejado.



6. Os ângulos podem ser ajustados de 0° a 45°.
7. Alinhe o indicador com o ângulo desejado.
8. Depois de ajustar o braço da serra no ângulo desejado, aperte bem o parafuso de travamento do ângulo.
9. Coloque a peça plana sobre a mesa com uma borda firmemente contra o guia.
10. Alinhe a linha de corte da peça com a borda da lâmina.
11. Pressione o interruptor do laser para ligá-lo.
12. Segure a peça firmemente com uma mão e prenda-a contra o guia. Aperte o grampo para fixar a peça.

⚠ CUIDADO: para evitar ferimentos graves, mantenha as mãos fora da zona marcada como “mantenha as mãos afastadas”.

Nunca corte sem apoiar a peça contra o guia (corte livre).

A lâmina pode travar na peça se ela escorregar ou torcer.

13. Antes de ligar a serra, faça um teste sem corte para garantir que não ocorrerão problemas.

14. Segure firmemente a alça da serra e pressione o gatilho.

Aguarde alguns segundos para que a lâmina atinja a velocidade máxima.

15. Destrave a alavanca de liberação da proteção inferior e abaixe lentamente a lâmina através da peça.

CORTE COMPOSTO



Um corte composto (fig. 19) é feito utilizando um ângulo de esquadria e um ângulo de inclinação ao mesmo tempo.

Esse tipo de corte é usado para fazer molduras, cortar rodapés, fabricar caixas com laterais inclinadas e para certos cortes em estruturas de telhado.

Para realizar esse tipo de corte, a mesa de esquadria deve ser girada para o ângulo correto e o braço da serra deve ser inclinado para o ângulo de inclinação correto. Deve-se ter cuidado ao configurar cortes compostos devido à interação entre os dois ajustes de ângulo.

- Cada vez que você ajusta a esquadria, altera o efeito da inclinação.
- Cada vez que ajusta a inclinação, altera o efeito da esquadria.

Pode ser necessário fazer vários ajustes para obter o corte desejado. O primeiro ângulo deve ser verificado após ajustar o segundo, pois este afeta o primeiro.

Depois de obter as duas configurações corretas para um corte específico, sempre faça um corte de teste em uma peça de madeira de descarte antes do corte final.

PARA FAZER UM CORTE COMPOSTO COM SUA SERRA DE ESQUADRIA

1. Puxe o pino de travamento e levante totalmente o cabeçote da serra.
2. Desaperte o parafuso de travamento da mesa de esquadria.
3. Gire a mesa até que o ponteiro se alinhe com o ângulo desejado na escala de esquadria.
4. Trave a mesa girando o parafuso de travamento no sentido horário.

Nota: você pode localizar rapidamente 0° - 45° à esquerda ou à direita na escala.

A mesa pode ser posicionada em uma das paradas positivas localizadas na estrutura da mesa.

5. Desaperte o parafuso de travamento do ângulo e mova o braço da serra para a esquerda até o ângulo desejado.

6. Os ângulos de inclinação podem ser ajustados de 0° a 45°.

7. Alinhe o indicador com o ângulo desejado.

8. Depois de ajustar o braço da serra no ângulo desejado, aperte bem o parafuso de travamento do ângulo.

9. Coloque a peça plana sobre a mesa com uma borda firmemente contra o guia.

10. Alinhe a linha de corte da peça com a borda da lâmina.

11. Pressione o interruptor do laser para ligá-lo.

12. Segure a peça firmemente com uma mão e prenda-a contra o guia. Aperte o grampo para fixar a peça.

⚠ CUIDADO: para evitar ferimentos graves, mantenha as mãos fora da zona marcada como “mantenha as mãos afastadas”.

Nunca corte sem apoiar a peça contra o guia (corte livre).

A lâmina pode travar na peça se ela escorregar ou torcer.

13. Antes de ligar a serra, faça um teste sem corte para garantir que não ocorrerão problemas.

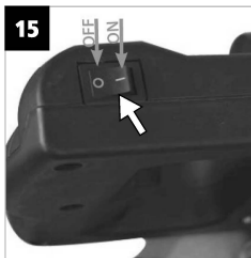
14. Segure firmemente a alça da serra e pressione o gatilho.

Aguarde alguns segundos para que a lâmina atinja a velocidade máxima.

15. Destrave a alavanca de liberação da proteção inferior e abaixe lentamente a lâmina através da peça.

LASER

- A luz do feixe de laser fornece uma linha-guia mostrando exatamente onde a lâmina deve cortar na peça sobre a mesa.
- Você pode ligar e desligar o laser usando o interruptor (fig. 15).



- O laser projeta um feixe sobre a peça de trabalho.
- Mantenha o laser limpo. Se necessário, limpe cuidadosamente a superfície com limpador de vidro para garantir que o feixe permaneça nítido e visível.

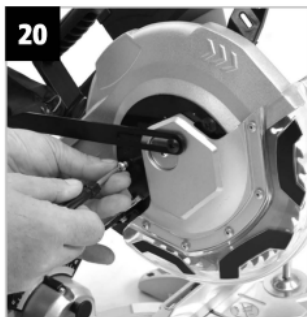
SUBSTITUIÇÃO DA LÂMINA DA SERRA

⚠ **AVISO:** antes de qualquer trabalho de manutenção ou limpeza, desligue o dispositivo e retire o plugue da tomada.

⚠ **CUIDADO:** aguarde um tempo antes de tocar na lâmina da serra, pois ela pode estar muito quente.

Os dentes da lâmina são extremamente afiados. Use luvas de proteção.

Passos para substituir a lâmina:



1. Levante o cabeçote da máquina.
2. Desaperte o parafuso da placa de cobertura da lâmina (fig. 20).



3. Puxe a proteção ajustável da lâmina para trás e, ao mesmo tempo, gire a placa de cobertura para acessar o parafuso do flange.
4. Pressione o bloqueio do eixo da serra com uma mão enquanto posiciona a chave Allen no parafuso de fixação.
5. Agora, usando um pouco mais de força, Desaperte o parafuso do flange no sentido horário (fig. 21).

6. Retire completamente o parafuso do flange e remova o flange externo.

7. Retire a lâmina do flange interno e puxe-a para baixo (fig. 22).

8. Limpe cuidadosamente o parafuso do flange, o flange externo e o flange interno.

9. Instale e fixe a nova lâmina na ordem inversa.

Nota: o ângulo de corte dos dentes, ou seja, a direção de rotação da lâmina, deve coincidir com a seta indicada no corpo da máquina.

10. Verifique se todos os dispositivos de segurança estão corretamente montados e funcionando antes de usar a serra novamente.

11. Sempre que trocar a lâmina, verifique se ela gira livremente no inserto da mesa,



tanto na posição perpendicular quanto na posição de 45°.

12. O trabalho de troca e alinhamento da lâmina deve ser realizado corretamente. Em caso de dúvida, entre em contato com um centro de assistência autorizado.

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

⚠ **CUIDADO:** falhas na máquina que exigem intervenção maior devem sempre ser corrigidas por um centro de assistência autorizado.

Manutenções não autorizadas podem causar danos e perda de garantia.

Se você não conseguir corrigir a falha utilizando as medidas descritas aqui, entre em contato com um centro de assistência autorizado.

PROBLEMA / POSSÍVEL CAUSA / SOLUÇÃO

Motor não funciona

- Possível causa: não há eletricidade chegando à máquina.
- Solução: verifique a fonte de alimentação e o cabo elétrico.

Vibrações muito fortes

- **Possível causa:**
 - O motor está sobrecarregado ou superaquecido.
 - Parafusos ou peças estão soltos.
 - A peça não está devidamente apoiada.
 - A serra de esquadria não está corretamente montada.
- **Solução:**
 - Deixe a máquina funcionar em vazio por cerca de 2 minutos para esfriar.
 - Aperte todos os parafusos.
 - Fixe a peça corretamente.
 - Monte a serra de esquadria corretamente.

LIMPEZA

⚠ **CUIDADO!**

- Nunca borrife água no produto nem o exponha à água.
- Nunca use detergentes agressivos ou solventes para limpeza.

Recomendações:

- Limpe a máquina regularmente após cada uso, removendo pó, cavacos e lascas de madeira.
- Não deixe as alças contaminadas com óleo ou graxa. Limpe-as com um pano úmido.
- Nunca use detergentes agressivos ou solventes, pois isso pode causar danos irreparáveis ao produto.
As peças plásticas podem ser corroídas por produtos químicos.
- Limpe o produto com um pano levemente úmido ou com uma escova macia.
- Limpe a carcaça da máquina, especialmente as aberturas de ventilação.

ARMAZENAMENTO

- Guarde a máquina fora do alcance de crianças.
- Desligue o motor e desconecte o plugue da tomada quando a máquina não estiver em uso.
- Deixe a máquina esfriar antes de armazená-la.
- Não armazene a máquina por longos períodos sob luz solar direta.
- Substitua peças desgastadas ou danificadas para garantir a segurança.
- Guarde a máquina em um local limpo, seco e livre de umidade, protegido contra poeira e fora do alcance de crianças.
- Sempre que possível, utilize a embalagem original para armazenar.
- Cubra a unidade com uma capa protetora adequada que não retenha umidade.
Não use plástico como capa protetora, pois materiais não porosos retêm umidade, promovendo ferrugem e corrosão.

TRANSPORTE

- Desligue o motor e desconecte o plugue da tomada.
- Ao transportar, tenha cuidado para não deixar a máquina cair ou sofrer impactos.
- Para transporte, deve ser fixados todos os itens móveis da máquina para evitar deslizamentos ou tombamentos.
- Não coloque objetos sobre a máquina.

NOTA

As especificações contidas neste manual estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

Importado no Brasil por:

CNPJ: 67.647.412/0003-50

Distribuído no Brasil por:

CNPJ: 61.277.313/0001-86

Encomenda de peças para reposição

Para solicitar peças de reposição, informe os seguintes dados:

- Modelo do equipamento
- Código do equipamento
- Número de identificação do equipamento (Versão)
- Código da peça para reposição

Para mais informações, reporte de falhas ou dificuldades no uso do produto, entre em contato conosco por meio do site: **www.ancoratools.com.br**

**Conectividade**

Se o seu produto possui tecnologia Bluetooth, Wi-Fi ou outros recursos de conexão, acesse: **[ancoratools.com.br/ancoraconnect](http://www.ancoratools.com.br/ancoraconnect)**

CERTIFICADO DE GARANTIA**Prezado(a) cliente,**

A Âncora Tools, inscrita no CNPJ/MF sob Nº: 61.277.313/0001-86, I.E. 714.221.942.114, concede:

(I) Exclusivamente no território brasileiro, garantia contratual, complementar à legal, conforme previsto no artigo 50 do Código de Defesa do Consumidor (Lei 8078/90), aos produtos por ela comercializados pelo período complementar de 270 (duzentos e setenta) dias, contados exclusivamente a partir da data do término da garantia legal de 90 (noventa) dias, prevista no artigo 26, inciso II do Código de Defesa do Consumidor (Lei 8078/90), essa última contada a partir da data da compra (data de emissão da Nota Fiscal ou do Cupom Fiscal), e desde que este produto tenha sido montado, utilizado conforme as orientações contidas no Manual de Instruções que acompanha o produto, considerando ainda que o produto tenha sido utilizado de forma adequada, dentro dos limites e categoria para qual foi projetado.

II) Para validar a elegibilidade do seu produto e estender a garantia por mais 1 (um) ano, é necessário registrar o produto e as demais informações no site **www.ancoratools.com.br/servicos**, no prazo de até 30 (trinta) dias a contar da data de emissão da Nota Fiscal.

(III) Para o canal Locação, a garantia é limitada a 6 (seis) meses.

(IV) Assistência técnica, assim compreendida a mão de obra e a substituição de peças, gratuita para o reparo dos defeitos constatados como sendo de fabricação, exclusivamente dentro do prazo acima e somente no território brasileiro.

Para acionamento da garantia, é indispensável apresentar:

- Nota Fiscal ou Cupom Fiscal original, sem emendas, adulterações ou rasuras.
- Este Certificado de Garantia.

Informações sobre Assistência Técnica Credenciada Âncora Tools:

Para dúvidas, entre em contato: **posvendas@ancoratools.com.br**

Atendimento:

- Segunda a sexta, exceto feriados, em horário comercial.

NOTA COMPLEMENTAR – GARANTIA DO MOTOR BRUSHLESS

Caso o seu produto seja equipado com Motor Brushless, tiver a identificação para tal e fizer parte das linhas “PROFISSIONAL”, “PERFORMANCE” ou “HIGH PERFORMANCE”, fica estabelecido para este a garantia de 15 (quinze) anos, contada a partir da data da compra (data de emissão da Nota Fiscal ou do Cupom Fiscal), exclusivamente para o motor e terá vigência contados na forma e condições previstas neste Certificado de Garantia e desde que efetuado o registro do produto conforme item II deste documento. Tal garantia cobre exclusivamente defeitos de fabricação, considerando falhas identificáveis, dependendo do estado de preservação em que se apresenta o produto.

Ressalva-se que a garantia geral do produto, abrangendo os demais componentes, partes e acessórios, permanece limitada aos prazos e condições anteriormente estabelecidos neste instrumento, não se estendendo o prazo especial acima mencionado a quaisquer outros itens ou conjuntos que compõem o produto.

A GARANTIA NÃO COBRE:

- Remoção e transporte do produto para análise ou conserto.
- Despesas de deslocamento do técnico até o local do equipamento.
- Desempenho insatisfatório decorrente de instalação em rede elétrica inadequada ou falhas na montagem/instalação.

- Defeitos ou danos causados por queda, agentes químicos, água, mau uso, adulteração, ou eventos fortuitos (raios, excesso de umidade, calor etc.).
- Alterações ou adaptações que modifiquem a configuração original do produto.
- Instalação de itens não oficiais ou incompatíveis que prejudiquem o funcionamento.
- Danos por uso inadequado em desacordo com o manual de instruções.
- Reparos realizados por mão de obra não autorizada pelo fabricante.
- Defeitos ou danos causados por oxidação devido ao desgaste natural em regiões litorâneas ou por derramamento de líquidos.

CONDIÇÕES QUE ANULAM A GARANTIA:

- Mau uso, instalação ou utilização fora das recomendações do manual.
- Violação dos lacres do produto; sinais de abertura, ajuste, conserto, destravamento; quedas, batidas ou pancadas; modificações no circuito por pessoa não autorizada; adulteração da identificação do produto ou da nota fiscal.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

ÂNCORA GROUP

www.ancoratools.com.br

